



Bipack® – Cajas de polipropileno celular para embalaje



Bipack® es la solución ideal para el embalaje de productos ya que está fabricado con polipropileno copolímero, un material reciclable y más resistente que el cartón.

Bipack® ofrece una amplia gama de aplicaciones: desde sencillas bandejas para el envasado de productos de alimentación hasta complejas cajas con compartimentos para piezas de alta calidad. Bipack® se utiliza, entre otros, en la industria electrónica, farmacéutica y de alimentación. Esta solución para el embalaje protege los productos del polvo y otras partículas finas. Además es apto para productos de alimentación y se puede esterilizar. Bipack® es resistente y reutilizable.

Póngase en contacto con InccoProducts, le podemos ofrecer múltiples soluciones que se adapten a sus necesidades. Diseñaremos y fabricaremos el envase deseado según sus exigencias.

Beneficios



- Resistente.
- Reutilizable
- Reciclable.
- Versatil.
- Personalizable.
- Apto para productos de alimentación.

Aplicaciones



Bipack® se utiliza, entre otros, para:

1. Cajas
2. Bandejas
3. Fondos, tapaderas
4. Bandejas portadocumentos
5. Separadores interiores
6. Protecciones para árboles
7. Expositores
8. Cajas de esterilización

Especificaciones técnicas

Propiedades	Valor
Materia prima	Polipropileno copolímero.
Colores	Base: negro, blanco, transparente. Opcional: gris, amarillo, rojo, azul, naranja, verde. Podemos elaborar su color específico previa solicitud y a condición de realizar una compra mínima.
Grosor	2 - 8 mm.
Peso	250 - 2000 g/m ²
Medidas	máx. 2500 x 2800 mm.
Reciclable	100%, grupo 5.
Comportamiento	Resistente al agua, las grasas y los aceites. Buena resistencia a los ácidos minerales y orgánicos y a los disolventes.
Características opcionales previa solicitud	Tratado contra los rayos U.V. Antiestático. Retrasador del fuego. Microperforado. Tratamiento corona.

